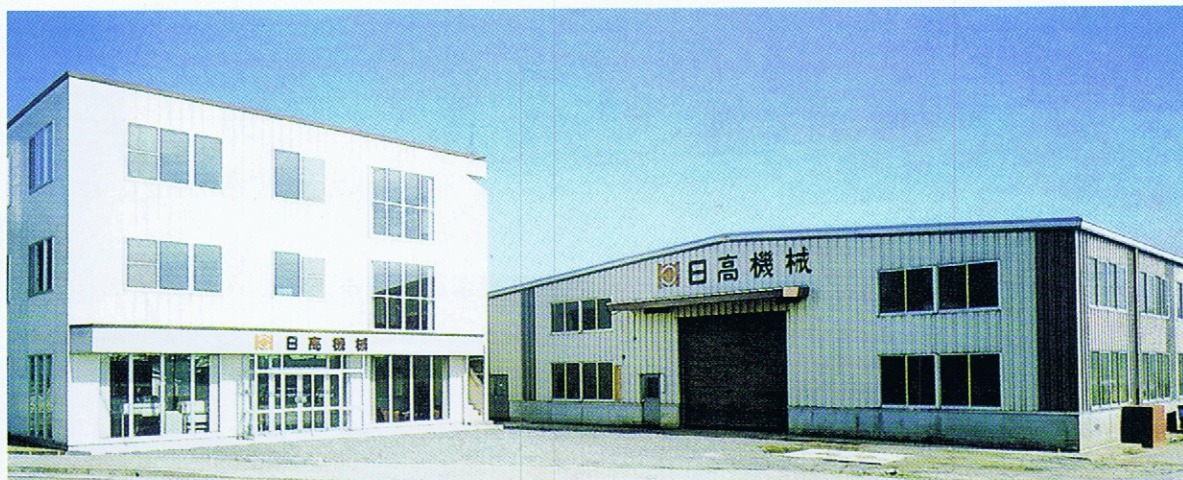


会社案内



日高機械



株式会社田辺鉄工所



株式会社田鶴浜マシンウッド

日高グループ会社概要

日高機械

- 商号 日高機械
- 創業 昭和37年2月
- 本社所在地 〒925-02 石川県羽咋郡志賀町字徳田す4
- 資本金 10,000,000円
- 代表者 代表取締役社長 日高明正
- 事業内容 各種機械、設計、製造、販売などこれらに付帯する一切の事業

株式会社 田辺鉄工所

- 商号 株式会社 田辺鉄工所
- 創業 明治37年11月1日
- 設立 昭和13年3月29日に株式会社に改組
- 本社所在地 〒920 石川県金沢市小橋町5番35号
- 工場所在地 〒925-01 石川県羽咋郡志賀町堀松5番1号
- 資本金 10,000,000円
- 代表者 代表取締役社長 日高明正
- 事業内容 諸機械の製造並びに販売
諸機械の設計の請負などこれらに付帯する一切の事業

(株)田鶴浜マシンウッド

- 商号 株式会社 田鶴浜マシンウッド
- 創業 平成5年5月
- 本社所在地 〒929-21 石川県鹿島郡田鶴浜町吉田ア-58-1
- 資本金 10,000,000円
- 代表者 代表取締役社長 日高明正
- 事業内容 各種機械、設計、製造、販売など、これらに付帯する一切の事業
グループ総合常設展示場・開発研究センター

HIDAKA MACHINE

日高機械の沿革

当社は、志賀町徳田で昭和37年2月に創業いたしました。
創業者である日高明正は、昭和12年6月8日志賀町徳田で生まれ育ち、若干24才の時に生まれ故郷である同地に現在の日高グループの基礎を築きました。

創業者は、「日高商店」として、隣接する建具の産地である田鶴浜町や地元の大工、工務店などに対応する木工機械、器具並びに消耗品としての刃物類の販売を主体とした営業活動を展開しておりましたが、もともと機械の考案と加工、調整技術に長けていた日高明正は、ただ単に仕入れた商品を販売する、いわゆる商社としての活動のみには飽きたらず急速な加工設備の充実と、加工工場の整備並びに設計、加工、組立に必要な人材の確保と育成に努め、木工機械を設計、製造して販売するメーカーへの道を歩き始めました。これを「日高機械」と改組致しました。

昭和60年代に入りますとすぐに急激な若年労働者の減少と3K職場への不就業の兆しが見え始めてきました。木工加工の世界は職人としての厳しい修業と長い修練の時を必要とする為特に3K企業の代表格ともみられ始めました。

これらの現象を予見し、木工加工業界での後継者難と労働者不足に対応する為、いち早く木工機械をNC化するための新たな人材の確保と、開発設備に積極的な投資を致しましたところ、自社独自技術による多軸のNCコントローラーを開発する事ができ、このコントローラーを搭載した木工機械を全国の展示会、国際見本市にシリーズ化して毎年出品致しました。

産業機械としては日本で最初にICカードを外部記憶媒体として採用し、さらにGコードなどプログラム言語を廃した日本語による簡易プログラム方式を運用するなど、常に時代の最先端を見つめる技術集団企業であり業界の注目を浴びて参りました。

さらに、木工機械のみにとらわれることなく、アルミ加工業界、プラスチック加工NC位置決め装置、食品加工機械、マテハン、ロボットへと積極的に展開しています。



TANABE IRONWORKS

(株)田辺鉄工所の沿革

株式会社田辺鉄工所は明治37年11月1日東京都墨田区菊3丁目3番地に於いて創業し、昭和13年3月29日に株式会社組織を改め、本社工場、豎川工場、大島工場を都内に擁し、昭和19年には金沢市馬場6丁目27番地に金沢工場を設けて工作機械、特に各種円筒研磨盤の製作に従事しました。

幸い重要機械を設備しておりました金沢工場が戦災を免れましたので、昭和23年4月14日本社を金沢の前記場所に移転し工場の拡充整備を図ると共に、工作機械からタナベ万能木工機の設計に着手しました。各種の新しい考案研究と併せて、生産を起動にのせ、自動型、大型、小型、卓上型並びに各種の一般高級木工機械をも併せて製造、機能精度の優秀性が広く業界に認められる処となり、全国各地に出荷納入するとともに、毎年全国各地で開催される展示会、実演会に参加し、特に昭和30年5月開催の東京国際見本市、昭和31年4月の大阪国際見本市以降毎回連続出品を果たし、内外顧客の注目する処となって、多くの引き合いに接しています。

昭和57年本社工場敷地内に都市計画法による広域道路が敷設されることとなり、これを機に従来から親密な関係にあった日高機械との、より一層のグループ強化を目的として、石川県羽咋郡志賀町堀松5-1に工場を移転してこれを志賀工場としました。

昭和57年に志賀工場を開設し人材の確保と、設備の更新に努め、NC制御装置の自社開発に成功したこともあって、従来の汎用木工機械から脱却して特注専用機的设计製造販売に注力し、特に志賀工場に近い富山県高岡市に集結するアルミサッシ加工業界の旺盛な需要にこたえて、NC位置決め装置付き切断機、NCフライス機、ATC付き20ツールNCフライス機、NC6タレットフライス機、NCルーター機、NCスタッド溶接装置などアルミサッシ加工用特注機械の製造販売に努力いたしております。

また、同時に住宅プレカット用NC仕口加工機、NC定尺切断機、プレカットライン、またトラック用NC荷台加工機など大型専用機、大型ハイテクマシンの製造販売を開始致しました。

TATSURUHAMA MACHINWOOD

(株)田鶴浜マシン・ウツドの沿革

日高グループとしての組織力の強化と、分業分担化の魅力を最大限に引き出すため、平成5年5月グループの総合展示場を兼ねた研究開発センターとしての役割を果たす株式会社田鶴浜マシンウッドを設立するなどして今日にあります。

日高グループ主要設備概要

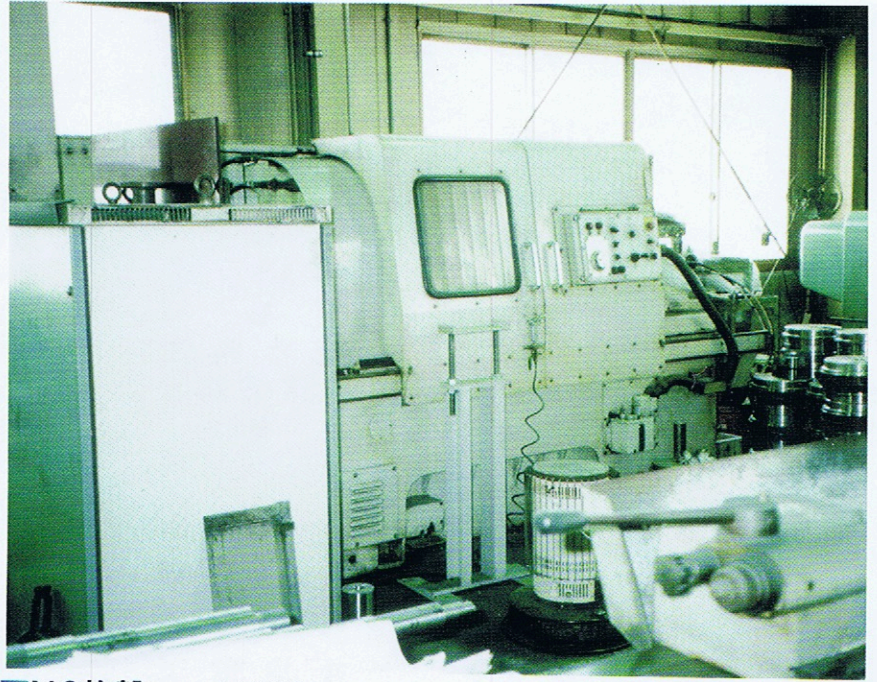
〔設備名〕	〔メーカー名〕	〔最大加工寸法〕 <small>単位：mm</small>	〔台数〕
プレーナー	ベリンガー	1500×9000	1
	〃	2000×8000	1
	ワールドリッヒ	2500×7000	1
	グ レ ー	2000×8000	1
	新潟鉄工	3000×1400	1
	久保田鉄工	1500×9000	1
	〃	2000×5000	1
	細 井	1500×4000	1
	〃	1500×3000	1
	丸福鉄工	2000×6000	1
その他各種		10	
プラノミラー	コトブキ	1500×5000	1
	丸福鉄工	2000×5000	1
	その他各種		5
マシニングセンター	大阪機工		5
	その他各種		10
汎用フライス盤	各 種		10
平面研磨盤	岡本理研	1000×3000	1
	〃	600×2000	1
	〃	700×1500	1
	その他各種		4
ベッド研磨盤	住友芝浦	2060×6000	1
円筒研磨盤	大隈鉄工	φ330×1000	1
	トヨタ	φ430×2000	1
	〃	φ320×1500	1
	〃	φ270×1000	1
	シギヤ	φ320×1500	1
	その他各種		2
内筒研磨盤	トヨタ	φ400×3000	1
大型旋盤	大隈鉄工	φ800×10000	1
	津田	φ1200×4000	1
NC旋盤	森精機		2
汎用旋盤	滝澤		15
ラジアルボール盤	新日本工機、淀川	1600	1
	その他各種		9
ボール盤			30
シャーリング	アマダ・小松		3
曲板機	小 松		3

※その他各種工作機械を設備しております。

PROCESSING EQUIPMENT

加工設備

日高グループは技術力を結集して常に時代の最先端を見つめ、製品づくりに取り組んでいます。



■ NC旋盤

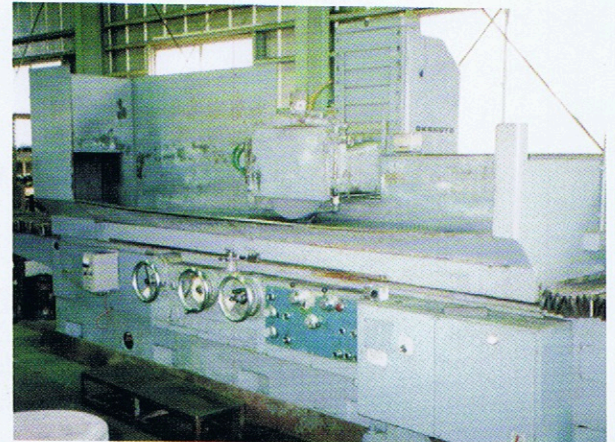
森精機製

最大加工寸法 $\phi 400 \times L1000\text{mm}$



■ 大型旋盤 大隈鉄工製

最大加工寸法 $\phi 800 \times L10000\text{mm}$



■ 平面研磨盤 岡本理研製

最大加工寸法 $W500 \times L2000\text{mm}$



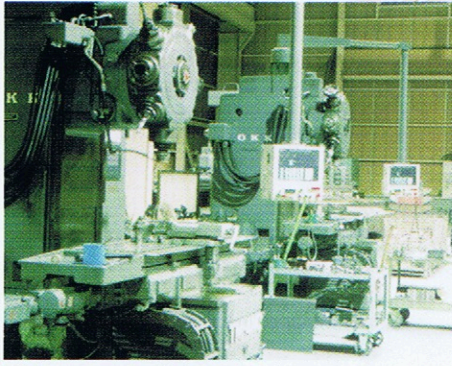
■ 汎用旋盤 滝澤製

最大加工寸法 6R用/7R用



■ マシニングセンター 大阪機工製

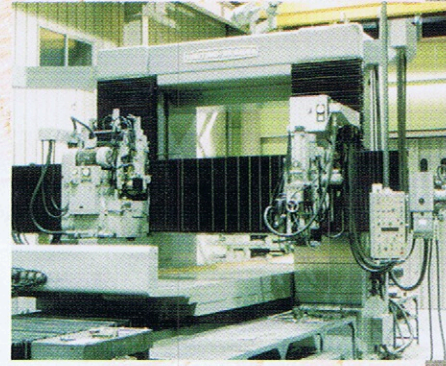
最大加工寸法 $W630 \times L1200 \times H630\text{mm}$



ターレットフライス

大阪機工製

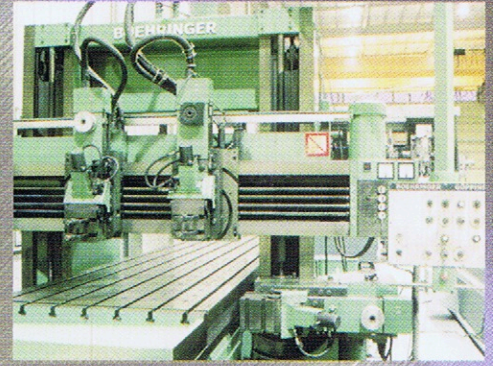
最大加工寸法 W500×L1000mm



ヘッド研磨盤

住友芝浦製

最大加工寸法 W2060×L6000mm



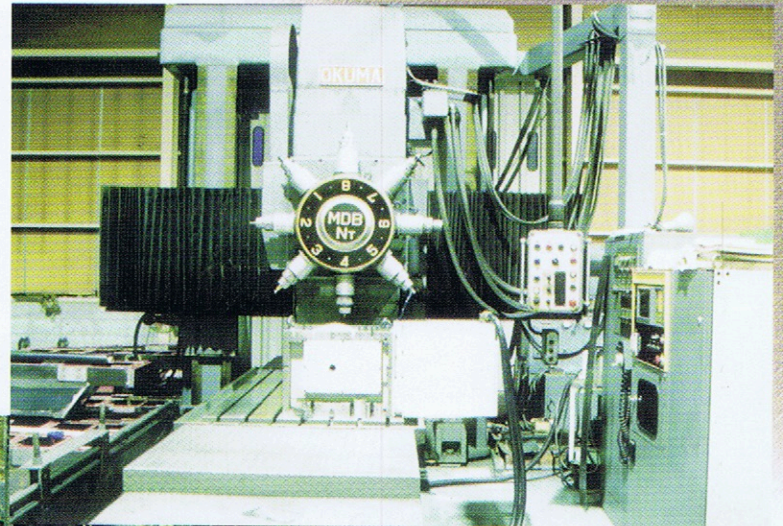
プレーナー

ベリンガー製

最大加工寸法 W1500×L9000mm

私たちには信頼できる品質と、 新しい技術があります。

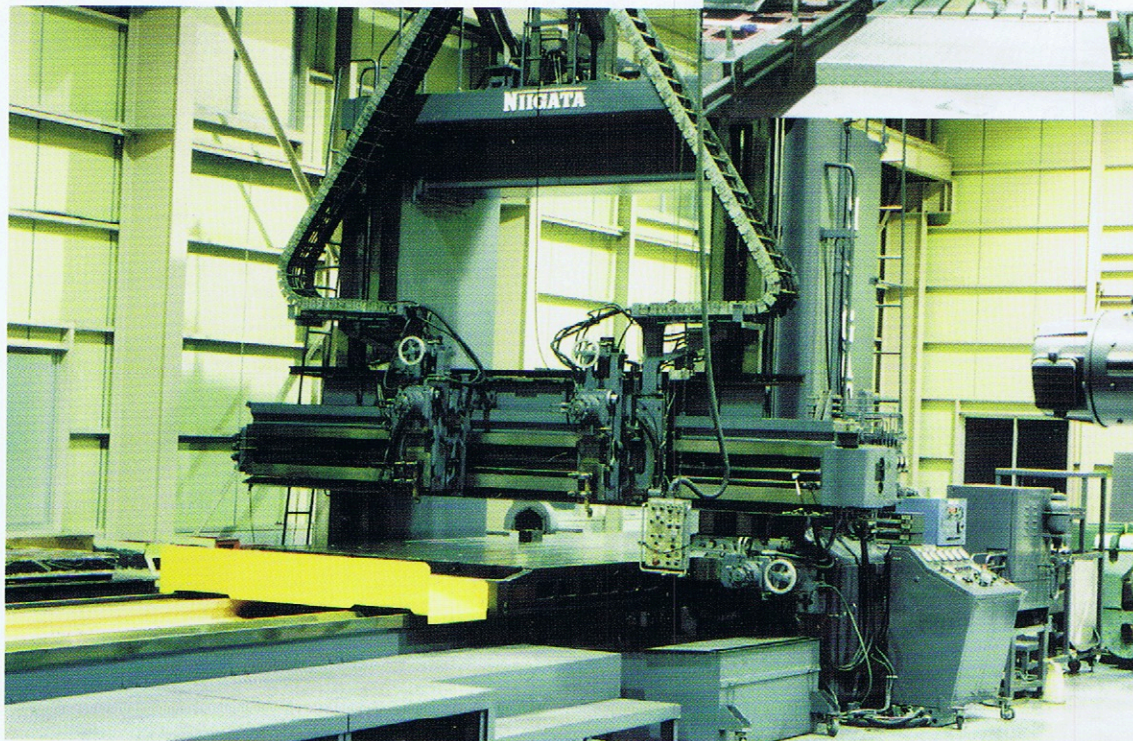
自社独自の加工技術と長年培ったノウハウを結集し、人と充実した設備により超精密加工から大型部品の加工およびNC位置決め装置まで、品質の安定を目指し、100%内作を実施しております。



ターレットミラー

大隈鉄工製

最大加工寸法 W1200×L2000mm



プレーナー 新潟鉄工製

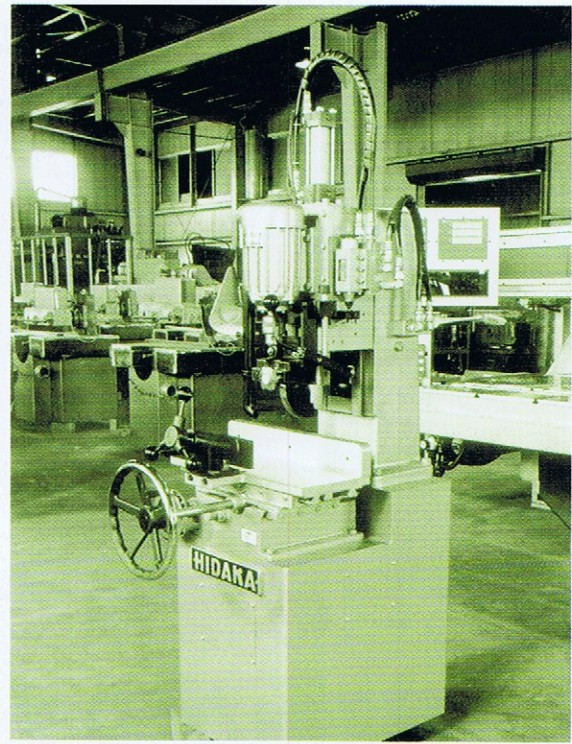
最大加工寸法 W3000×L14000mm

WOOD WORKING PROCESSING MACHINE

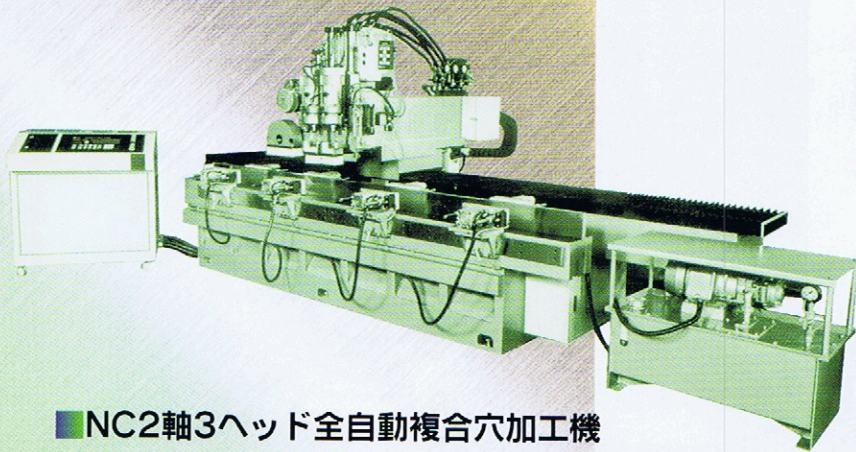
木工用加工機械

弊社の木工機械及び加工プラントには規格品というものはありません。全て皆様の御意見を尊重し、皆様の御要望にあわせたオリジナルな設備を製作いたします。

これが日高グループのモットーです。



■油圧角のみ盤 HC-D5-SV型



■NC2軸3ヘッド全自動複合穴加工機
HC-2324-TP-AT-600RK型

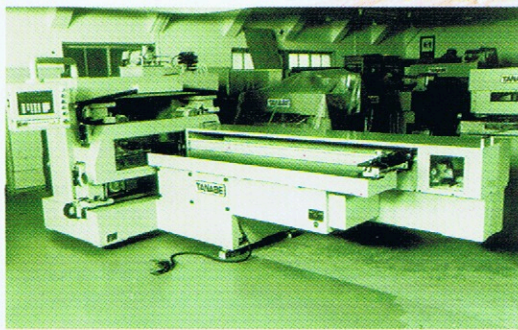


■梁丸太加工機 HH-8000-7NC型



■社寺・仏閣・建築用複合加工機 HRP-12000-3NC型

新しい技術は匠の技を超えました。



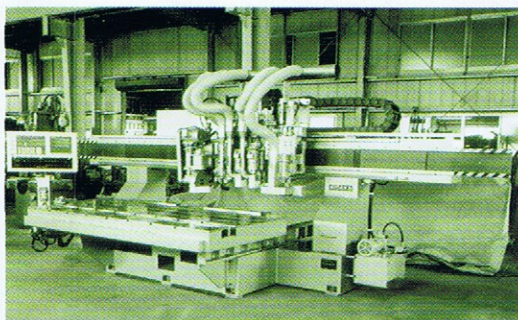
■NC上下組子溝加工機

T4CS-3021型



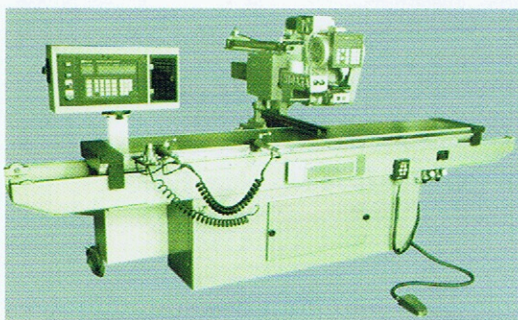
■1軸ヘッドNCルーター

TNCR-21B型



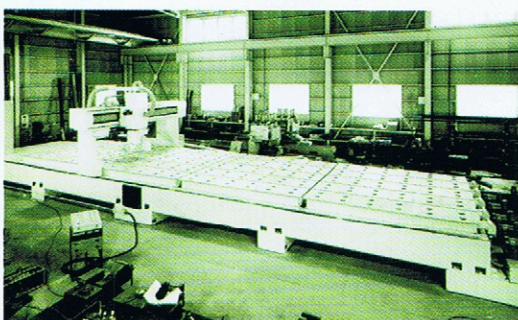
■NC3軸6ヘッド全自動複合加工機

HFK-2400-6J-3NC型



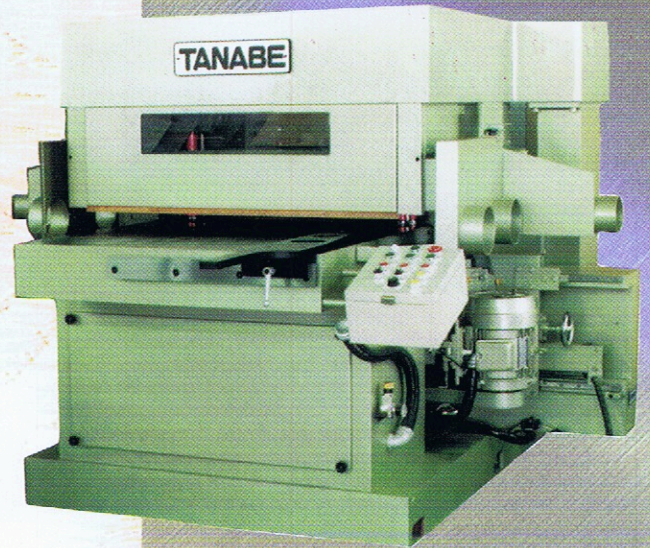
■全自動枘組子溝加工機

HCM450-TP-AT-21NCJ型



■NCランニングソー

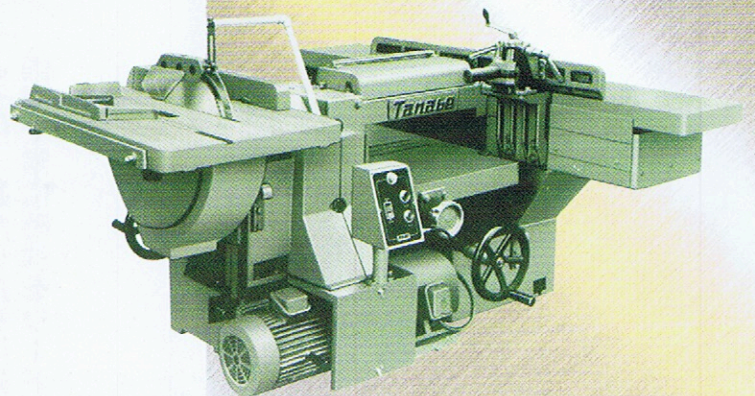
TNC-1103型



■反り垂木加工機

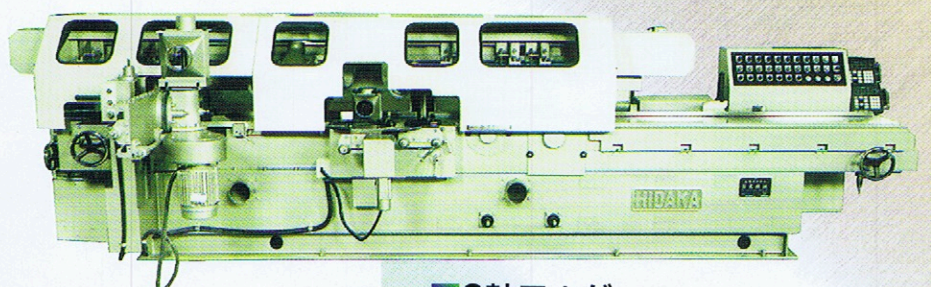
TSD-300型

新しい時代へ向かって、市場は新しい流動化状況を迎えています。私たちはその中において常に時代の最先端を見つめ続け、ユーザーニーズにあった企業努力をしてきました。そしてその高い次元の技術ノウハウはすでに「匠の技」をはるかに超えたものとなりました。そしてそれに満足することなく、さらなる飛躍を目指して努力を続けております。



■万能木工機

KU-18D型



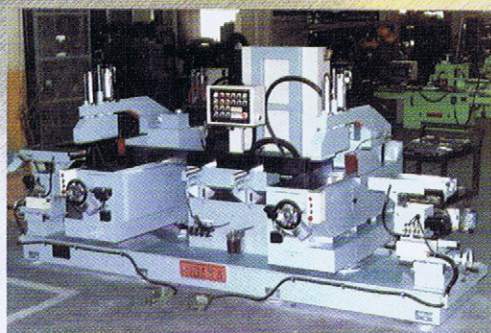
■8軸モルダー

HMR-2418-8J-NC型

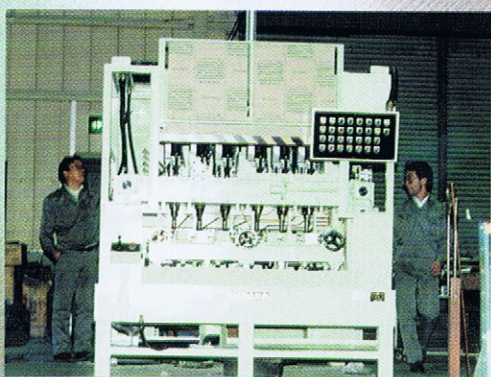
LIGHT METALS PROCESSING MACHINE

軽金属用加工機械 アルミ関係

精密加工を要する、アルミ加工等の
業界のニーズに当社の機械が
お応えします。

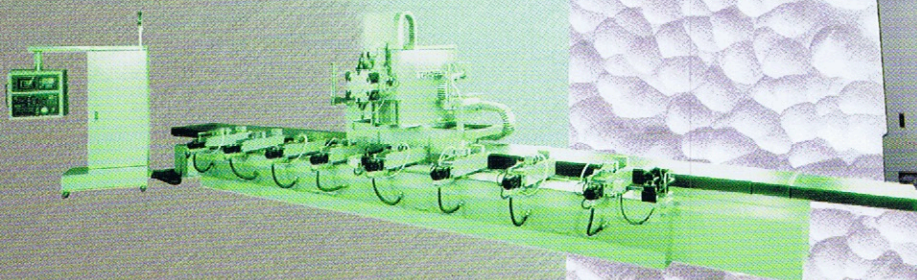


■下軸回転切断機 HUW-2000型



■ガラスガイドタップ穴あけ機
HGT-12J型

■6ターレットNCフライス
TNC6T-3662型

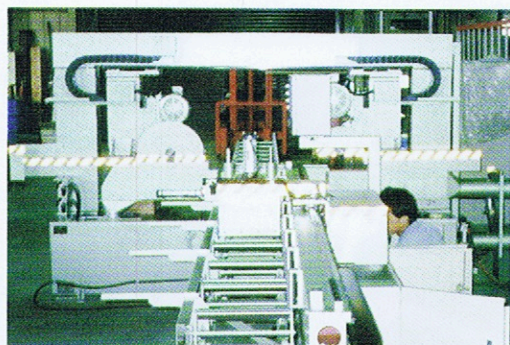


私たちの
一歩が時代を創る。

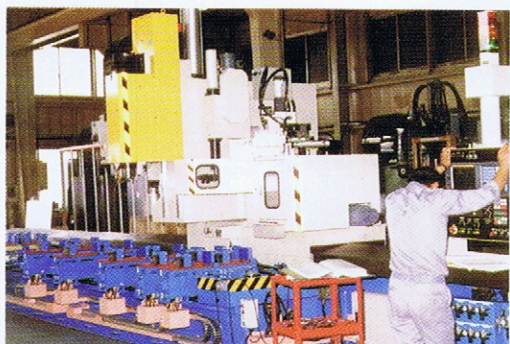
日々、多様化するニーズにお応えできる
ように、わたしたちは最新の技術と
設備で常に時代をリードしています。



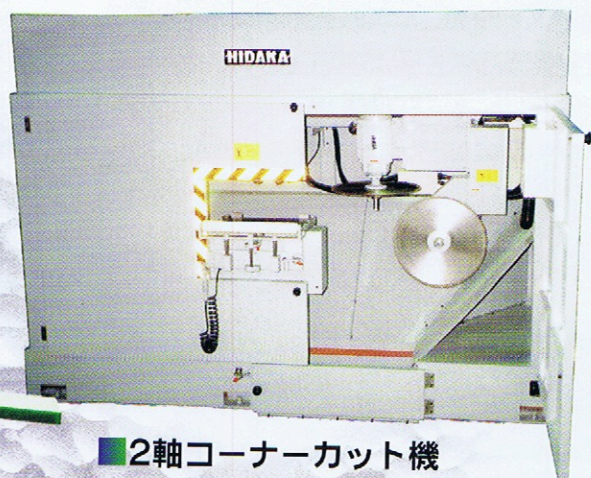
■両頭アルミ留メ加工機
HWC-4000-4NC型



■アルミ組子用NC溝加工機
HSW255-580R型

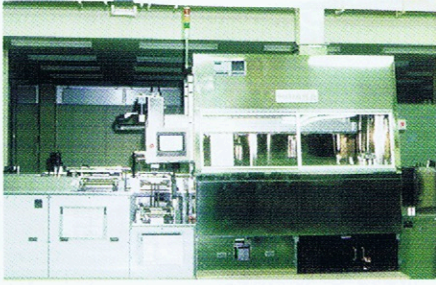


■20ツールATCフライス
TNC20-32062型

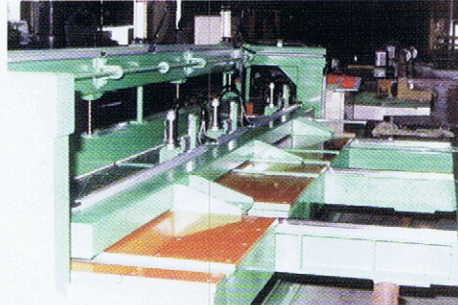


■2軸コーナーカット機
HKC-405-1000型

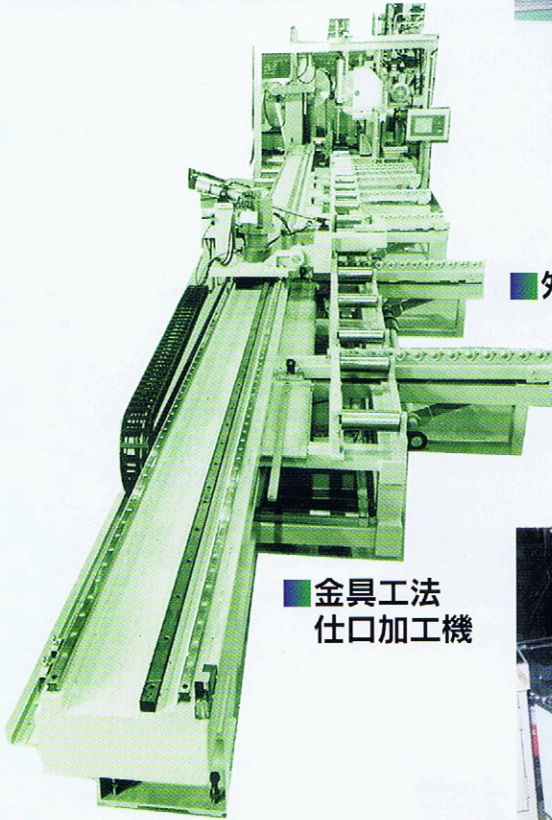
EXCLUSIVE USE PROCESSING MACHINE



■ 半導体洗浄乾燥機

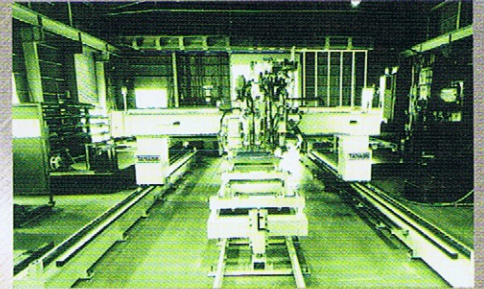


■ 外壁材用NCランニングソー

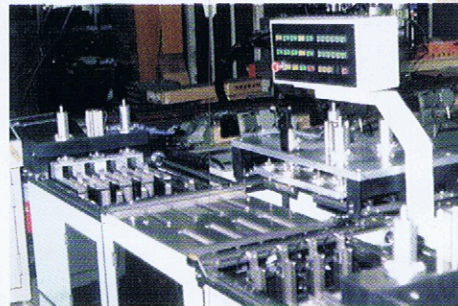


■ 金具工法
仕口加工機

専用加工機
各種業界のニーズに最先端の技術でお
応えします。



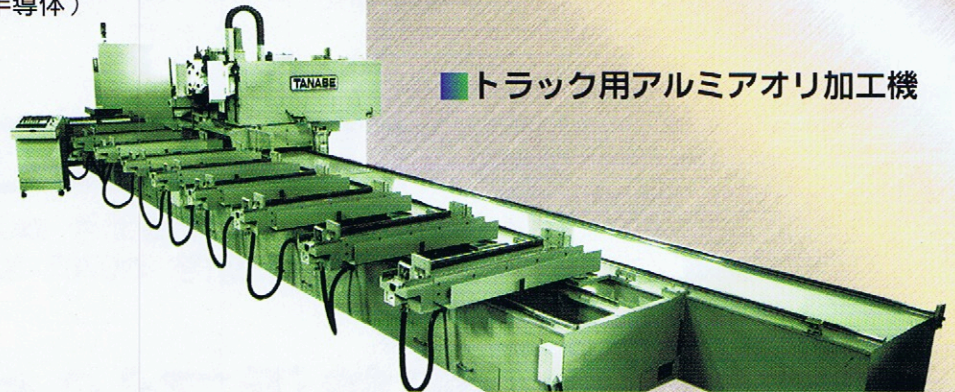
■ トラック用フロー材加工機



■ ゲートバリ取り整列機
(半導体)

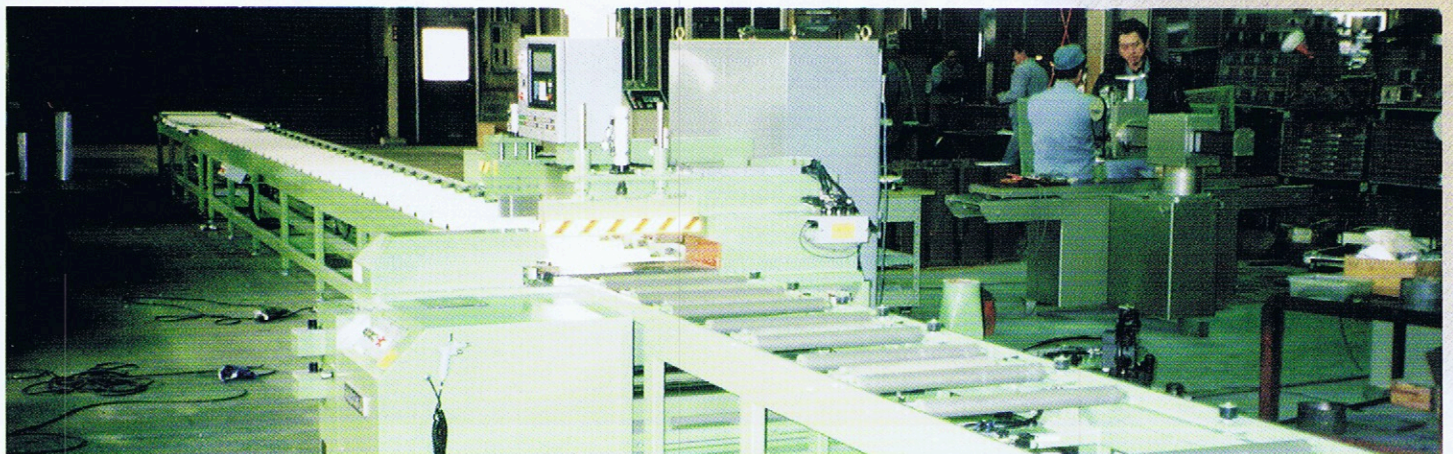


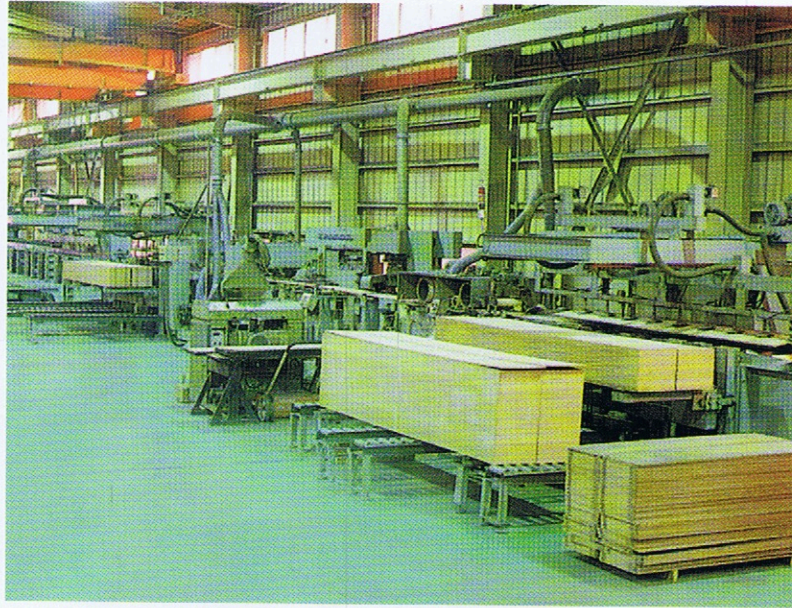
■ NCトリミングソー



■ トラック用アルミアオリ加工機

■ 人造大理石天板切断機





[システムライン]

 **日高機械**

石川県羽咋郡志賀町徳田 ☎0767-37-1311(代) FAX0767-37-1558



株式
会社

田辺鉄工所

本社 / 石川県金沢市小橋町5番35号 ☎076-252-0124(代)
志賀工場 / 石川県羽咋郡志賀町堀松5番1号 ☎0767-32-3663 FAX0767-32-3866

(株)田鶴浜マシンウッド

石川県鹿島郡田鶴浜町吉田ア58-1 ☎0767-68-6333 FAX0767-68-6666